

质量资料与追溯样例

Quality documentation & traceability sample

C10C 冷镦线材 | 公开脱敏版 | 中文原始记录 / 中英说明

本资料展示一组真实业务记录的组成和对应方式，不是用于某一采购订单验收或成品放行的有效质保书。客户、业务编号、实际炉批号、重量、日期、联系方式及签章已脱敏。

This public sample shows the structure and linkage of supplied business records. It is not a valid certificate for order acceptance or product release. Business identities, identifiers, weights, dates, contact details and signatures/seals are redacted.

资料包含 / Included records

02	成品检验报告	Finished-product inspection report
03-04	钢厂质保书及金相/夹杂项目记录	Mill certificate with microstructure / inclusion records
05	送货单	Delivery record
06	成品盘卷标签	Finished-coil labels
07	原料盘卷标签	Incoming-coil label

追溯示例：HEAT-A 对应原料与成品记录；ORDER-A 对应成品报告、标签及送货单。这些是脱敏代号，不是真实业务编号。

Traceability example: HEAT-A links incoming and finished material records; ORDER-A links the finished report, labels and delivery record. These are redaction aliases, not real identifiers.

保留数值只代表该组原始记录；标准栏按原件保留，不表示不同标准等同。金相部分为项目结果记录，不含显微照片。签章遮除覆盖的区域不作数值解读。

Finished-product inspection report

REDACTED SAMPLE | HEAT-A / ORDER-A are anonymized aliases



上海创造实业集团有限公司
ShangHai Creation Group Co.,Ltd.

检验报告
Inspection certificate

FIN-REPORT-A

产品名称 Commodity		CHQ WIRE 冷墩线				牌号 Grade		C10C		检验证书编号 Inspection Certificate No.											
客户名称 Customer		CUSTOMER-A				工艺 process		SAIP		检验证书日期 Inspection Issue Date											
订单编号 Order No.		ORDER-A				单号 PO No.		/													
项目 Item No.	炉号 Heat No.	线径 Diameter		实测线径 Actual Diameter		数量 Quantity		包号 Coil No.	拉伸试验 Tensile Test				硬度 Hardness		晶粒号数 Grain Size	球化等级 Spheroidized Class	脱碳层 Decarburization depth (mm)		检测序列号 Check No.	参考标准 Reference Standard	
		mm	Inch	mm	inch	Kgs	Lbs		Tensile Strength			Elongation (%)	RA(%)	HV			HRB	DMF			DMT
									Mpa	N/mm ²	Kgf/mm ²										
1	HEAT-A	8.000		7.985					367				75.5		65		5	0	0	CHECK-A	EN 10263-2
3																					
4																					
5																					
6																					
化学成分 Chemical Composition (%)																					
炉号 Heat No.		C×10 ⁻²		Si×10 ⁻²		Mn×10 ⁻²	P×10 ⁻³	S×10 ⁻³	Cr×10 ⁻²	Cu×10 ⁻²	Ni×10 ⁻²	Mo×10 ⁻²	Al×10 ⁻³	Sn×10 ⁻²	Ti×10 ⁻³	B×10 ⁻⁴	N×10 ⁻⁴	V×10 ⁻³	参考标准 Referenced Standard		
标准 MIN SPEC MAX																					
HEAT-A		11		5		36	6	16	3	1	1	0	39	0							
备注 Remarks																					
按证明本表所列产品，均依材料标准制造及试验，并符合标准及订单技术要求。 We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirements of the above material specification & P.O.														品管单位主 Manager o							

REDACTED SAMPLE | HEAT-A / ORDER-A are anonymized aliases



宝山钢铁股份有限公司
BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.

产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE

制造厂：总部

Manufacturer: CORE BASE

EN 10204 3.1 | ISO 10474 3.1B

Manufacturer: CORE BASE		EN 10224 S.1 ISO 10779 S.2	
订货单位 CUSTOMER	BUSINESS PARTY REDACTED	产品名称 PRODUCT	冷镀锌盘条
收货单位 PURCHASER		代 号 CUSTOMER'S NO.	CLIENT-A 证书号 CERTIFICATE NO. MILL-REPORT-A
标 准 SPECIFICATION	Q/ BQB 517 C10C	客户订单编号 CUSTOMER ORDER NO	
		签发日期 DATE OF ISSUE	
交货状态 DELIVERY CONDITIONS		许可证号 LICENSE NO.	合同号 CONTRACT NO. CONTRACT-A

DELIVERY CONDITIONS			规格及重量 MATERIAL DESCRIPTION		化学成分 CHEMICAL COMPOSITION %																拉伸试验 TENSILE TEST				弯曲 B.T.	冷锻	硬度	磁感 强度 *1	电 导率 *2				
序 号	炉 号	轧制 批号	直径 D	盘数 QTY	重量 MASS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Sn	Alt	Cu	Mo	N							屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 E.L.	收缩 R.A.	d=	U.T.	H.			
NO.	HEAT NO.	LOT NO.	mm		kg	x10 ²	x10 ²	x10 ²	x10 ³	x10 ³	x10 ²	x10 ²	x10 ²	x10 ³	x10 ²	x10 ²	x10 ⁴	x10	x10	x10	x10	x10	x10	Mpa	Mpa	%	%	a					
	HEAT-A	LOT-A	10.0	1		1	5	36	6	16	3	1	0	39	1	0	43								358	44.0	74.0		OK				
合计 Total			盘数: 1		重量:																												
备 注 REMARKS																																	
注 释 NOTES			D= DIAMETER Y.S.= YIELD STRENGTH T.S.= TENSILE STRENGTH E.L.= ELONGATION R.A.= REDUCTION OF AREA B.T.= BEND TEST U.T.= UPSET TEST H.=HARDNESS *1磁感强度 MAGNETIC INDUCTION 电导率 CONDUCTIVITY																														
会验者 SURVEYOR TC			本产品已按上述要求进行制造和检验，其结果符合要求，特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.																														

Page 1 of 2

REDACTED SAMPLE | HEAT-A / ORDER-A are anonymized aliases



制造厂：总部

Manufacturer: CORE BASE

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

EN 10204 3.1 | ISO 10474 3.1B

[illegible]

Delivery record

REDACTED SAMPLE | HEAT-A / ORDER-A are anonymized aliases

上海宝钢集团
Shanghai Baosteel Group Co., Ltd.

送货单

第一联 (白) 财务第二联 (黄)

客户:	CUSTOMER-A				发货日期:		
序号	加工工序	订单号	产品型号	产品规格	重量/kg	件数	备注
1	SAIP	ORDER-A	宝钢C10C	8.00mm		1	
2	SAIP	ORDER-A	宝钢C10C	8.00mm		1	
3	SAIP	ORDER-A	宝钢C10C	8.00mm		1	
4							

承运人签收特别提示: 装车件数与本送回单相符, 外包装完好, 没有任何液体在包装表面, 若到客户处发生件数减少, 请及时联系。

第三联 (黄) 回单

Finished-coil labels

REDACTED SAMPLE | HEAT-A / ORDER-A are anonymized aliases



上海睿雄实业集团有限公司
Shanghai Creation Group Co.,Ltd.

成品线材标签
Wire Lable

客户名称
Customer

CUSTOMER-A

重量
Coil Weight

订单号码
PO No

ORDER-A

COIL-A2

钢材材质
Grade

宝钢C10C

生产日期
MNFT.Date

线材规格
Size

8.00mm

炉号
Heat.No

HEAT-A

制造程序
Process

SAIP

检验员
QC.No



上海睿雄实业集团有限公司
Shanghai Creation Group Co.,Ltd.

成品线材标签
Wire Lable

客户名称
Customer

CUSTOMER-A

重量
Coil Weight

订单号码
PO No

ORDER-A

COIL-A1

钢材材质
Grade

宝钢C10C

生产日期
MNFT.Date

线材规格
Size

8.00mm

炉号
Heat.No

HEAT-A

制造程序
Process

SAIP

检验员
QC.No

Incoming-coil label

REDACTED SAMPLE | HEAT-A / ORDER-A are anonymized aliases

宝

钢

宝山钢铁股份有限公司

BAOSHAN IRON & STEEL CO., LTD.

总部

CORE BASE

C10C

轧制批号

BATCH NO.

盘号

COIL NO.

重量

WEIGHT

技术标准

STANDARD

生产日期

DATE

LOT-A

COIL-R1

kg

Q/BQB 517

炉号

HEAT

规格

SIZE

班次

SHIFT

HEAT-A

Φ 10.0 mm